



idréva
LA SOLUTION ANTI-CORROSION

FICHES TECHNIQUES CAILLEBOTIS

GUIDE DE RESISTANCE CHIMIQUE DU CAILLEBOTIS POLYESTER MOULE

0 = Non recommandé.

1 = Expositions ponctuelles par des éclaboussures nettoyées immédiatement.

2 = Expositions fréquentes par des éclaboussures.

3 = Exposition continue.

T = Test conseillé.

MAX = Température maximum supportée par le caillebotis (82°C pour le vinylester et 65°C pour l'isophtalique).

SAT = Solution saturée.

Chemical environment	Environnement chimique	-	Concentration (en %)	Température (en °C)	Types de résine	
					Vinylester	Isophtalique
Acetic Acid	Acide Acétique	CH ₃ COOH	50	MAX	3	3
Acetone	Acétone	CH ₃ COCH ₃	100	24	2	1
Alcohols	Alcools	Général	100	49	3	1
Alum	Alum	Al ₂ (SO ₄) ₃	-	MAX	3	3
Aluminium Chloride	Chlorure d'Aluminium	AlCl ₃	-	MAX	3	3
Aluminium Fluoride	Fluorure d'Aluminium	Al(OH) ₃	20	24	3	1
Ammonium Hydroxide	Hydroxyde d'Ammonium	NH ₄ OH	30	24	3	0
Ammonium Saltz Neutral	Sels Neutres d'Ammonium	General	-	49	3	3
Ammonium Saltz Agressive	Sels forts d'Ammonium	General	-	24	2	1
Aromatic Solvents	Solvants Aromatiques	General	-	24	T	0
Barium Salts	Sels de Baryum	General	-	MAX	3	3
Benzene	Benzène	C ₆ H ₆	100	60	1	1
Black or White Liquor	Liqueurs Noir ou Blanche	HCN	-	MAX	3	1
Green Liquor	Liqueur Verte	NaOCl	-	MAX	3	0
Calcium Hydroxide	Hydroxyde de Calcium	Ca(OH) ₂	25	MAX	3	2
Calcium Hypochlorite	Hypochlorite de Calcium	Ca(ClO) ₂	-	MAX	3	1
Calcium Saltz	Sels de Calcium	General	-	MAX	3	3
Carbon Tetrachloride	Tétrachlorure de Carbone	CCl ₄	100	24	3	1
Chlorinated Hydrocarbons	Hydrocarbones Chlorés	General	100	24	T	T
Chlorine Dioxide	Dioxyde de Chlore	ClO ₂	SAT	60	3	0
Chlorine Water	Eau Chlorée	Cl ₂ (H ₂ O)(HOCl)	SAT	49	3	1
Chlorine	Chlore	Cl ₂ (H ₂ O)	SAT	MAX	3	0
Chlorobenzene	Chlorobenzène	C ₆ H ₅ Cl	-	< 38	3	0
Chlorobenzene	Chlorobenzène	C ₆ H ₅ Cl	100	24	2	0
Chloroform	Chloroforme	CHCl ₃	100	24	0	0
Chromic Acid	Acide Chromique	CrO ₃	50	60	2	2
Citric Acid	Acide Citrique	-	-	MAX	3	3
Copper Cyanide Plating	Cyanur de Cuivre	Cu(CN) ₂	-	52	3	2
Copper Saltz	Sels de Cuivre	General	-	MAX	3	3
Crude Oil	Huile Brut	General	-	MAX	3	3
Dichlorobenzene	Dichlorobenzène	C ₆ H ₄ Cl ₂	100	24	T	0
Ethers	Ethers	General	-	24	T	0

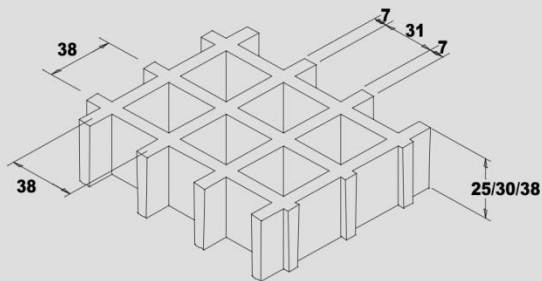
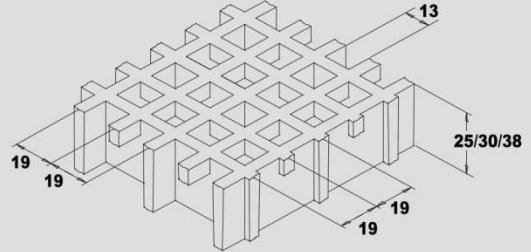
Ferric Chloride	Chlorure Férique	FeCl ₃	100	MAX	3	3
Ferric Salts	Sels Fériques	General	-	MAX	3	3
Fluosilicic Acid	Acide Fluosilicique	H ₂ SIF ₆	10	24	3	2
Formaldehyde	Formaldéhyde ou Formol	HCHO	37	65	3	1
Formic Acid	Acide Formique	HCOOH	25	38	3	2
Fuel	Produits Pétroliers	General	-	38	3	3
Glycerine	Glycérine	(CH ₂ OH) ₂ CHOH	100	MAX	3	3
Hydrobromic Acid	Acide Bromhydrique	HBr	48	MAX	2	2
Hydrochloric Acid	Acide Chlorydrique	HCl	10	MAX	3	2
Hydrochloric Acid	Acide Chlorydrique	HCl	30	MAX	2	2
Hydrochloric Acid (concentrated)	Acide Chlorydrique (concentré)	HCl	-	< 82	1	0
Hydrocyanic Acid	Acide Hydrocyanique	HCn	-	MAX	3	1
Hydrofluoric Acid	Acide Fluorhydrique	HF	20	24	2	0
Hydrogen Peroxide	Peroxyde d'Hydrogène	H ₂ O ₂	30	24	3	0
Lactic Acid	Acide Lactique	CH ₃ CHOHCOOH	100	MAX	3	3
Lithium Salts	Sels de Lithium	General	-	MAX	3	3
Magnesium Salts	Sels de Magnésium	General	-	MAX	3	3
Maleic Acid	Acid Maléique	(HC.COOH) ₂	100	MAX	3	2
Mercury Chloride	Chlorure Mercureux	HgCl ₂	100	MAX	3	3
Nickel Salts	Sels de Nickel	-	-	MAX	3	3
Nitric Acid	Acide Nitrique	HNO ₃	20	49	3	2
Nitric Acid	Acide Nitrique	HNO ₃	35	38	3	0
Nitric Acid	Acide Nitrique	HNO ₃	40	Ambiante	1	0
Nitrous Acid	Acide Nutreux	-	10	24	3	3
Ozone	Ozone	-	-	38	3	3
Perchloroethylene	Perchloroéthylène	CCl ₂	100	24	2	0
Phenol	Phénol	C ₆ H ₅ OH	10	24	3	0
Phenol	Phénol	C ₆ H ₅ OH	88	Ambiante	2	0
Phosphoric Acid	Acide Phosphorique	H ₃ PO ₄	85	MAX	3	3
Phosphoric Acid, Super	Acide Phosphorique	H ₃ PO ₄	115	MAX	3	1
Silver Nitrate	Nitrate d'Argent	AgNO ₃	100	MAX	3	3
Sodium Cyanide	Cyanure de Sodium	NaCN	-	24	3	1
Sodium Hydroxide	Hydroxyde de sodium (Soude)	NaOH	10	MAX	3	0
Sodium Hydroxide	Hydroxyde de sodium (Soude)	NaOH	50	MAX	3	1
Sodium Hypochlorite (Stable)	Hypochlorite de Sodium (Eau de Javel)	NaOCl	10	38	3	2
Sodium Salts Neutral	Sels de Sodium Neutres	General	-	MAX	3	3
Sodium Salts Agressive	Sels de Sodium Forts	SO ₂	-	24	2	1
Sulfur Dioxide	Dioxyde de Soufre	H ₂ SO ₄	SAT	MAX	3	2
Sulfuric Acid	Acide Sulfurique	H ₂ SO ₄	25	MAX	3	2
Sulfuric Acid	Acide Sulfurique	H ₂ SO ₄	50	MAX	3	2
Sulfuric Acid	Acide Sulfurique	H ₂ SO ₄	75	38	3	1
Toluene	Toluène	C ₆ H ₅ CH ₃	100	49	2	1
Trichloroethane	Trichloroéthane	CICH ₂ CHCl ₂	-	24	2	1
Trisodium Phosphate	Phosphate Trisodium	Na ₃ PO ₄	50	MAX	3	1
Water (Fresh, Salt)	Eau (Fraiche, Salée)	H ₂ O	100	MAX	3	3
Wet Chloride	Chlore Aqueux	-	10 à 20	< 177	2	0
Zinc Chloride Plating	Chlorure de Zinc	-	-	24	3	2
Zinc Salts	Sels de Zinc	-	100	MAX	3	3

CAILLEBOTIS POLYESTER

Hauteur en mm	Maille	Finition	Poids (kg/m ²)
30	38 x 38	Silicée	17,67
		Concave	17,24
38	38 x 38	Silicée	22,38
		Concave	16,65
25	19 x 19	Silicée	20,68
		Concave	19,10
38	19 x 19	Silicée	26,20
		Concave	17,85
30	26 x 26	Silicée	17,85
		Concave	21,87
50	50 x 50	Silicée	21,87
		Concave	20,54
30 + 3	38 x 38	Surface pleine silicée	20,54

TABLEAU THÉORIQUE DES COTES ARASÉES

 Hauteur 25, 30 et 38 mm
 Tolérance : 0 / -5 mm

CAILLEBOTIS MAILLE 38 X 38 MM

CAILLEBOTIS MAILLE 19 X 19 MM


	19 x 19 mm	38 x 38 mm		19 x 19 mm	38 x 38 mm		19 x 19 mm	38 x 38 mm		19 x 19 mm	38 x 38 mm
25	•		789	•		1551	•		2313	•	
45	•	•	807	•	•	1569	•	•	2331	•	•
65	•		827	•		1589	•		2351	•	
83	•	•	845	•	•	1607	•	•	2369	•	•
103	•		865	•		1627	•		2389	•	
121	•	•	883	•	•	1645	•	•	2407	•	•
141	•		903	•		1665	•		2427	•	
159	•	•	921	•	•	1683	•	•	2445	•	•
179	•		941	•		1703	•		2465	•	
198	•	•	960	•	•	1722	•	•	2484	•	•
218	•		980	•		1742	•		2504	•	
236	•	•	998	•	•	1760	•	•	2522	•	•
256	•		1018	•		1780	•		2542	•	
274	•	•	1036	•	•	1798	•	•	2560	•	•
294	•		1056	•		1818	•		2580	•	
312	•	•	1074	•	•	1836	•	•	2598	•	•
332	•		1094	•		1856	•		2618	•	
350	•	•	1112	•	•	1874	•	•	2636	•	•
370	•		1132	•		1894	•		2656	•	
388	•	•	1150	•	•	1912	•	•	2674	•	•
408	•		1170	•		1932	•		2694	•	
426	•	•	1188	•	•	1950	•	•	2712	•	•
446	•		1208	•		1970	•		2732	•	
464	•	•	1226	•	•	1988	•	•	2750	•	•
484	•		1246	•		2008	•		2770	•	
502	•	•	1264	•	•	2026	•	•	2788	•	•
522	•		1284	•		2046	•		2808	•	
540	•	•	1302	•	•	2064	•	•	2826	•	•
560	•		1322	•		2084	•		2846	•	
579	•	•	1341	•	•	2103	•	•	2865	•	•
599	•		1361	•		2123	•		2885	•	
617	•	•	1379	•	•	2141	•	•	2903	•	•
637	•		1399	•		2161	•		2923	•	
655	•	•	1417	•	•	2179	•	•	2941	•	•
675	•		1437	•		2199	•		2961	•	
693	•	•	1455	•	•	2217	•	•	2979	•	•
713	•		1475	•		2237	•		2999	•	
731	•	•	1493	•	•	2255	•	•	3017	•	•
751	•		1513	•		2275	•		3037	•	
769	•	•	1531	•	•	2293	•	•	3055	•	•

TABLEAUX DES CHARGES



**MAILLE 19 X 19
HAUTEUR 25**

Portée en mm	Charge uniformément répartie kg/m ²
	Flèche de 1 % de la portée
300	7347
400	3214
500	1693
600	1002
700	644
800	438
900	313
1000	231
1100	176
1200	137
1300	109
1400	88
1500	72



**MAILLE 38 X 38 OU 19 X 19
HAUTEUR 30**

Portée en mm	Charge uniformément répartie kg/m ²
	Flèche de 1 % de la portée
300	14844
400	6664
500	3581
600	2155
700	1403
800	968
900	697
1000	520
1100	399
1200	313
1300	250
1400	204



**MAILLE 38 X 38 OU 19 X 19
HAUTEUR 38**

Portée en mm	Charge uniformément répartie kg/m ²
	Flèche de 1 % de la portée
300	26809
400	10599
500	5163
600	2867
700	1744
800	1135
900	776
1000	552
1100	406
1200	305
1300	217
1400	182
1500	146



**MAILLE 50 X 50
HAUTEUR 50**

Portée en mm	Charge uniformément répartie kg/m ²
	Flèche de 1 % de la portée
300	46840
400	18922
500	9371
600	5278
700	3247
800	2132
900	1472
1000	1056
1100	782
1200	590
1300	423
1400	357
1500	287